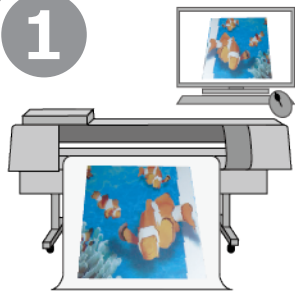


SEED Material Support

製品名：ヒートラバーシート

1

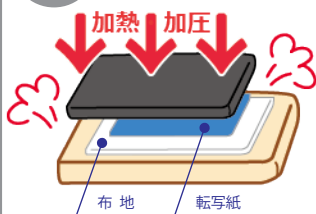


出力

鏡像（左右反転した後）で染料をインクジェットプリンターで転写紙に出力します。

※ 出力が不要な場合、手順③から進んでください

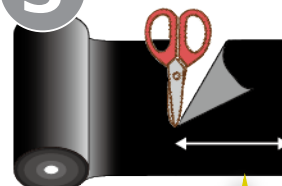
2



熱転写（昇華転写）

①の転写紙の染料を熱と圧力をかけて布地に転写させます。

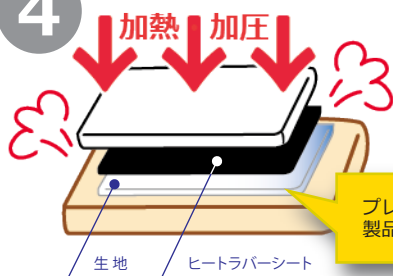
3



ラバーシート準備

予め、必要サイズにカットします。
※ 光沢のある面が、布地を接着する面です

4



項目	設定目安
温度	120～140℃前後
時間	90～120秒程度
プレス圧	自重程度

プレス圧が強い場合、ラバーが膨張し、製品が冷えた際湾曲する場合があります。

貼り合わせ（熱圧着）

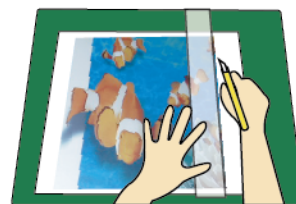
布地と、ヒートラバーシートを熱圧着させます。

輪転機をご使用される場合は、引っ張り強さ等が必要になります。調整をしてください。

※ 上記設定はあくまで目安です。設備により異なりますので事前にテストしてください

※ 加工直後のシートは、大変熱くなっております。火傷には十分気をつけてください

5



仕上げ

仕上げサイズにカットします。

※ 使用する布地に応じて、ヒートカットをしてください

6



完成

製品を丸める際は、プリント面を内側・外側、どちらに丸めて頂いても構いません。



<http://www.seed-sp.co.jp>

ご不明な点などございましたら
お気軽にお問い合わせください

株式会社シード

〒101-0054
東京都千代田区神田錦町1丁目4-8
Tel : 03-6807-2681
Fax : 03-6807-2682
mail : info@seed-sp.co.jp

Memo
