

SEED Material Information

製品名 ヒートラバーシート

特徴

- ・圧着面は、専用のホットメルト層を積層しさまざまな素材の熱圧着加工が可能です。
- ・裏面は、ズレ・滑り防止に、エンボスパターン加工を施し、接着層（糊）は有しません。

品番・規格

D S - H12S	1200mm×10m
D S - H12	1200mm×20m

製品性能

材質	加硫ゴムシート
セパレーター	無し
厚み（代表値）	1.2mm
重さ（代表値）	1.3kg/m ²
引張強さ	長手方向143、幅方向136 (JIS A 6008-2002)
伸び率	長手方向535、幅方向540 (JIS A 6008-2002)
引裂強さ	長手方向51、幅方向52 (JIS A 6008-2002)
加熱伸縮性	長手方向-2.0、幅方向±0 (JIS A 6008-2002)

加工要項

- ・本製品のフィルム（光沢面）は、100℃前後から溶け始めます。
- ・実際に溶けていると明らかにわかるのは、110℃以上です。
- ・不織布貼り合わせの際は、120～140℃前後で90～120 / 秒 程度で接着可能です。
- ・プレス圧は、自重程度です。
(圧が強い場合ラバーが膨張し、製品が冷えた際湾曲する場合があります。)

※ 但し、設備により異なりますので事前に接着テストを行ってください。

注意事項

- ・立て掛けでのご使用・保管は危険です。決してしないで下さい。
フィルム耐熱温度は、200℃までです。これを超えて当てないで下さい。
- ・加工直後のシートは、大変熱くなっております。火傷には十分気をつけてご使用下さい。



株式会社シード

東京都千代田区神田錦町1丁目4番8号・TEL 03-6807-2681 / FAX 03-6807-2682

<http://www.seed-sp.co.jp> ・ E-mail : info@seed-sp.co.jp